

بنز در غیاب ماکسیما صدرو نشین شد

در آخرین وضعیت اعلام شده کیفی ازخودروهای سواری در مهرماه، دو مدل بنز E280 و E200 به صدرجدول خودروهای ساخت داخل آمدند و بر خلاف ماه‌های گذشته هیچ اثری از ماکسیما در لیست خودروهای مورد ارزیابی نبود.

به گزارش ایسنا، علاوه بر خودروهای یاد شده سوزوکی گراند وینارا، مزدا ۳، زانتیا، پژو ۲۰۶ معمولی و صندوق دار، نیسان رونیز، ریو و هیوندای آواته در مکان‌های سوم تا دهم کیفی ترین خودروهای ساخت داخل قرار گرفتند. مثل گذشته تولیدات بخش خصوصی نیز از نظر کیفی معمولاً در وسط جدول قرار گرفت. در انتهای جدول نیز خودروهای نام آشنایی همچون پژو ۴۰۵، پژو روآ و پراید در مدل‌های مختلف جای دارند. با نگاهی هر چند گذرا به وضعیت کیفی خودروها مشاهده می‌شود که غیر از انواع پرایدهای گروه سایپا در زمینه عدم وجود صداهای غیرعادی در خودرو، سایر خودروها وضعیت خوبی داشته‌اند. البته این وضعیت برای نفوذپذیری در برابر آب نیز تقریباً به همین صورت بود و البته فقط پراید ۴۰۵ از میان‌انواع پرایدها توانسته سطح کیفی خود را ارتقا دهد. در این میان پراید ۱۴۱ رکوردی جالب از خود به جای گذاشت. این خودرو در زمینه تزئینات داخلی و خارجی، وجود صداهای غیر عادی و نفوذ آب جزو بدترین سواری‌های تولید داخل به شمار آمده است. سایپا ۱۳۲ از نظر سیستم ترمز و رنگ، پراید پارس خودرو از نظر بدنه، پراید صبا از نظر تجهیزات الکتریکی، پژو ۴۰۵ تولیدی سایت خراسان از نظر فنربندی تعلیق و فرمان و ریو از نظر موتور و انتقال قدرت جزو بدترین خودروهای سواری در مهرماه بودند. تندر ۹۰ پارس خودرو نیز همچنان با نمره سطح کیفی نهایی محصول ۱۲۶ بالاتر از رتبه کیفی محصول مشابه ایران خودرو با نمره سطح کیفی محصول ۱۳۴/۸ قرار گرفته است. در ماه‌های گذشته نیز وضعیت کیفی پژو پارس و پژو ۴۰۵ تولیدی سایت خراسان ایران خودرو از وضعیت کیفی محصولات مشابه تولیدتهران این شرکت بهتر بوده است.

با مشاهده‌ای هر چند گذرا می‌توان متوجه شد که در ۱۰ محصول ابتدای جدول محصولات ایران خودرو دارای نمره کیفی بهتری نسبت به محصولات گروه سایپا بوده‌اند. در ۲۵ مورد ارزیابی، پژو روآ و انواع پراید در سطح کیفی حداقل قابل قبول قرار گرفتند. در گروه وانت نیز همچنان وانت نیسان پیکاپ دو کابین در صدر جدول وانت‌هاست و وانت مژتا تک کابین، وانت مزدا دوکابین، وانت نیسان سی‌ان‌جی و وانت بارود در رده‌های بعدی کیفی قرار دارند.

در این گروه نیز وانت بار ایران‌خودو از نظر موتور و انتقال قدرت، بدنه و رنگ و همچنین وانت نیسان سی‌ان‌جی زامیاد از نظر فنربندی، تعلیق و فرمان، ترمز، تجهیزات الکتریکی و وجود صداهای غیر عادی و وانت مزدا دو کابین از نظر تزئینات داخلی و خارجی و نفوذ آب جزو بدترین وانت‌ها بودند.

ایساکومقام اول خدمات پس از فروش را کسب کرد

شرکت ایساکو در بین شرکت‌های تابعه سازمان گسترش ونوسازی صنایع ایران در نیمه اول سال ۸۷ بالاترین امتیاز را لحاظ وضعیت خدمات پس از فروش کسب کرد.

علی نمکین، معاون شبکه خدمات پس از فروش شرکت ایساکو ضمن اعلام این خبر گفت: در آخرین دوره ارزیابی انجام شده توسط شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران وابسته به وزارت صنایع و معادن، ایساکو در هر دو بخش تعمیرگاه‌ها و مدیریت بر وظایف (ستاد شرکت) نسبت به دوره‌های قبلی بالاترین امتیاز را کسب کرد و بدین ترتیب مقام اول خدمات پس از فروش را به خود اختصاص داد.

نمکین با اشاره به رشد بسیار خوب ایساکو در ارائه خدمات به مشتریان از طریق شبکه گسترده نمایندگی‌های مجاز ایران خودرو در سراسر کشور گفت: در بخش تعمیرگاه‌ها امتیاز ایساکو از ۶۸ در دوره قبل به ۷۱/۷۹ و در بخش عملکرد بر وظایف (ستاد شرکت) از ۳۶/۷۶ به ۹۰/۸۲ رسیده است که این امر نشانه اهتمام جدی مدیریت، کارکنان و متخصصان ایران خودرو نیز ۷۵۰ نمایندگی پر تلاش در شبکه فروش و خدمات پس از فروش برای خدمت رسانی بهتر به مشتریان است.

نمکین رشد یک درصدی شاخص رضایت مشتریان نسبت به دوره قبل را با توجه به گستردگی نمایندگی‌های ایساکو در کشور حاکی از تعهد به رویکرد جلب رضایت به عنوان شعار سال ۸۷ ایران خودرو عنوان کرد. معاون شبکه خدمات پس از فروش ایساکو اعلام کرد: برای رسیدن به اهداف بالاتر در زمینه جلب رضایت مشتریان و برآورده کردن انتظارات آنان راه اولیانی در پیش رو داریم وامیدوارم با اجرای برنامه‌های بهبود گام‌های بزرگ‌تری درآینده نزدیک برداریم.

سیاستگذاری تولید خودروهای گازسوزدرکشور بررسی می‌شود

دومین نمایشگاه وهمایش تخصصی خودروهای گازسوزوصنایع وابسته ۲۴ تا ۲۶ آذرماه درتهران برگزار خواهد شد. به گزارش ایسنا، ارائه توانمندی‌های شرکت‌های فعال صنعتی و اقتصادی در حوزه‌های خودروسازی، پیمانکاری، تولید تجهیزات و قطعات، طراحی و مهندسی، بازرسی کیفیت، آزمایشگاه و تجهیزات، سرمایه‌گذاری و بازرگانی از جمله اهداف برگزارای این نمایشگاه است. در این همایش با برگزاری میزگردهای تخصصی- کاربردی و مقالات تخصصی، مباحث و موضوعات مختلف مرتبط با موضوع همایش با حضور کارشناسان و متخصصان شرکت‌ها و مدیران اجرایی ارگان‌ها و نهادهای مرتبط بررسی و مورد تحلیل و ارزیابی قرار خواهد گرفت. بررسی سیاستگذاری تولید خودروهای گازسوزدرکشور، استفاده از تجارب جهانی در این حوزه، بررسی مسائل و مشکلات شرکت‌های خودروساز در زمینه تأمین و تولید قطعات خودروهای گازسوز و بررسی مشکلات و مسائل مربوط به جایگاه‌های توزیع سوخت گاز از جمله مباحث و محورهای این همایش و میزگردها خواهد بود.

به گزارش ایسنا،

علاوه بر خودروهای یاد شده سوزوکی گراند

وینارا، مزدا ۳، زانتیا، پژو ۲۰۶ معمولی و صندوق دار، نیسان

رونیز، ریو و هیوندای آواته در مکان‌های سوم تا دهم کیفی ترین

خودروهای ساخت داخل قرار گرفتند. مثل گذشته تولیدات بخش

خصوصی نیز از نظر کیفی معمولاً در وسط جدول قرار گرفت.

در انتهای جدول نیز خودروهای نام آشنایی همچون پژو ۴۰۵، پژو

روآ و پراید در مدل‌های مختلف جای دارند. با نگاهی هر چند گذرا

به وضعیت کیفی خودروها مشاهده می‌شود که غیر از انواع پرایدهای گروه سایپا در زمینه عدم وجود صداهای غیرعادی در خودرو، سایر خودروها وضعیت خوبی داشته‌اند. البته این وضعیت برای نفوذپذیری در برابر آب نیز تقریباً به همین صورت بود و البته فقط پراید ۴۰۵ از میان‌انواع پرایدها توانسته سطح کیفی خود را ارتقا دهد.

در این میان پراید ۱۴۱ رکوردی جالب از خود به جای گذاشته و

این خودرو در زمینه تزئینات داخلی و خارجی، وجود صداهای غیر عادی و نفوذ آب جزو بدترین سواری‌های تولید داخل به شمار آمده است.

سایپا ۱۳۲ از نظر سیستم ترمز و رنگ، پراید پارس خودرو از نظر بدنه، پراید صبا از نظر تجهیزات الکتریکی، پژو

۴۰۵ تولیدی سایت خراسان از نظر فنربندی تعلیق و فرمان و ریو از

نظر موتور و انتقال قدرت جزو بدترین خودروهای سواری در مهرماه

بودند. تندر ۹۰ پارس خودرو نیز همچنان با نمره سطح کیفی نهایی

محصول ۱۲۶ بالاتر از رتبه کیفی محصول مشابه ایران خودرو با

نمره سطح کیفی محصول ۱۳۴/۸ قرار گرفته است. در ماه‌های

گذشته نیز وضعیت کیفی پژو پارس و پژو ۴۰۵ تولیدی سایت

خراسان ایران خودرو از وضعیت کیفی محصولات مشابه تولیدتهران

این شرکت بهتر بوده است.

با مشاهده‌ای هر چند گذرا می‌توان متوجه شد که در ۱۰ محصول ابتدای جدول محصولات ایران خودرو دارای نمره کیفی بهتری نسبت به محصولات گروه سایپا بوده‌اند. در ۲۵ مورد ارزیابی، پژو روآ و انواع پراید در سطح کیفی حداقل قابل قبول قرار گرفتند. در گروه وانت نیز همچنان وانت نیسان پیکاپ دو کابین در صدر جدول وانت‌هاست و وانت مژتا تک کابین، وانت مزدا دوکابین، وانت نیسان سی‌ان‌جی و وانت بارود در رده‌های بعدی کیفی قرار دارند.

در این گروه نیز وانت بار ایران‌خودو از نظر موتور و انتقال

قدرت، بدنه و رنگ و همچنین وانت نیسان سی‌ان‌جی زامیاد از

نظر فنربندی، تعلیق و فرمان، ترمز، تجهیزات الکتریکی و وجود

صداهای غیر عادی و وانت مزدا دو کابین از نظر تزئینات داخلی و

خارجی و نفوذ آب جزو بدترین وانت‌ها بودند.

مدیرعامل سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های صنعتی:

۱۵۰ شهرک صنعتی به شبکه گاز کشور متصل شد

می‌یابد.

حیدری همچنین گفت: پیش از این خطوط

انتقال آب، برق و گاز تا در ورودی شهرک‌ها



کشیده می‌شد که تلاش داریم با همکاری وزارتخانه‌های مرتبط این خطوط تا در ورودی واحدهای صنعتی انتقال یابند.

و هزینه ساخت تصفیه‌خانه در شهرک‌های صنعتی، احداث تصفیه‌خانه‌های فلزی در

دستور کار قرار گرفته که این نوع تصفیه‌خانه

قابلیت انتقال به نقاط دیگر را دارد. هزینه

ساخت آن نیز حدود ۴۰۰ میلیون تومان کاهش

می‌یابد و مدت زمان ساخت آن نیز به ۶ ماه تقلیل

مدیرکل صنایع الکترونیک و فن‌آوری اطلاعات وزارت صنایع خیرداد:

پیشنهاد افزایش تعرفه واردات کارت‌های هوشمند سوخت

به ۷۵ درصد

گمرک توان تشخیص نوع کارت‌های هوشمند را ندارد .

پیشنهاد افزایش تعرفه انواع کارت‌های هوشمند به ۴۵ درصد از طرف وزارت صنایع و معادن به کمیسیون ماده یک ارسال شده است.

محمود لیبی مدیرکل صنایع برق، الکترونیک و فناوری اطلاعات و وزارت صنایع و معادن در گفت‌وگو با ایسنا، با بیان این

مطلب افزود: به این دلیل که گمرک توان تشخیص نوع کارت‌های هوشمند وارداتی به کشوررا ندارد و از سوی دیگر توان تولید این نوع کارت‌ها نیز در کشور موجود است، وزارت صنایع و معادن برای حمایت از تولید داخل، پیشنهاد افزایش

تعرفه را به کمیسیون ماده یک ارائه کرده‌که البته تاکنون این پیشنهاد مورد قبول واقع نشده است.

وی با انتقاد از واردات بخشی از کارت‌های هوشمند سوخت از خارج از کشور توضیح داد: تولید کارت هوشمند فرآیندی ۳ تا ۴ ماهه از زمان عقد قرارداد تا تولید و شخصی‌سازی است و این‌طور نیست که تولید از پیش انجام و سپس از کارت تولید شده از تولیدکنندگان خریداری شود.

وی یادآور شد: مشکل اصلی این بود که به تولیدکنندگان به صورت ضرب‌العجل اعلام شد که باید ظرف مدت کوتاهی بیش از ۱۰ میلیون عدد کارت هوشمند تولید کنند؛ این در حالیست که امکان چنین کاری عملاً وجود ندارد. به همین دلیل کارت از

رئیس مؤسسه استاندارد: دبیری کمیته جهانی استاندارد پسته به ایران واگذار شد

دبیری کمیته فنی جهانی استاندارد سازی پسته به سازمان استاندارد ایران واگذار شده است. به گزارش ایسنا، نظام‌الدین برزگری رئیس مؤسسه استاندارد اظهار کرد: موسسه استاندارد نقش مهمی را در رابطه با تدوین و اجرای استانداردها در جهت ایمنی، سلامت و بهداشت مردم و کشور دارد. فعالیت‌های سازمان در سال‌های گذشته به صورت جدی شروع شده و امسال کارهای جدیدی به آن افزوده شده است.

وی افزود: ما باید کارهای مهمی که دراین سازمان انجام شده و می‌شود را به اطلاع عموم برسانیم ازجمله موارد مورد بحث، استانداردسازی پسته است که خوشبختانه دبیری کمیته فنی جهان این استاندارد به سازمان استاندارد ایران واگذار شده است.

وی یادآور شد: سازمان استاندارد تلاش‌هایی را در عوض دوسال گذشته در کمیته فنی کدکس پسته انجام داد و استاندارد ملی ایران را به عنوان استاندارد بین‌المللی به همه کشورهای عضو به ویژه اروپا معرفی کرد.

وی در پایان افزود: براساس تلاش همکاران ما، اروپایی‌ها پذیرفتند که استاندارد ایران در رابطه با پسته استاندارد پیشرفته یک استاندارد واقعی است.



صنعتی ایران این است که برق مصرفی شهرک‌های صنعتی به طور کامل توسط شهرک‌ها تأمین شود.

حیدری در ادامه گفت: برای ساخت

توربین‌های بادی نیز با وزارت نیرو مذاکراتی انجام شده و با توجه به این‌که امکان ساخت

توربین‌های بادی به صورت کامل در کشور

وجود دارد، امیدواریم علی‌رغم بالا بودن

هزینه‌های ساخت و استفاده واحدهای صنعتی

بتوانند از این انرژی پاک استفاده کنند.

وی افزود: حدود ۱۰ هزار مگاوات برق در

آسمان و نیروی باد وجود دارد. همچنین بحث

ساخت سلول‌های خورشیدی و نصب آن‌ها

روی سوله واحدهای صنعتی نیز مطرح شده که

در این زمینه نیز هزینه‌های بالای ساخت و

استفاده باید به نوعی تأمین شوند.

گفتنی است، اواخر شهریور ماه امسال، امیررضا واعظی آشتیانی از سمت خود به عنوان مدیرعامل سازمان صنایع کوچک و شهرک‌های

صنعتی ایران استعفا داده و تاکنون تعیین رئیس

این سازمان از سوی محرابیان وزیر صنایع و

معادن به تأخیر افتاده بود.

در این راستا در حکمی از سوی وزیر صنایع

و معادن، اسفندیار حیدری جایگزین واعظی

آشتیانی در این سمت شد.

وی ضمن تأیید این خبر گفت که حکم

ریاسته‌شده پیروز به وی ابلاغ شده است.

گفتنی است، حیدری پیش از این معاون

عمرانی و محیط زیست و عضو موظف هیات

عامل سازمان صنایع کوچک و شهرک صنعتی

بوده است.

Industry & Mine

Thursday, 20 Nov 2008, Number 2966

معاون وزیر صنایع:

ستاد سیاستگذاری «روی»

تشکیل می‌شود

معاون امور معادن و صنایع معدنی وزارت صنایع و معادن از تشکیل ستاد سیاستگذاری روی خبر داد.

به گزارش ایسنا، سید مسعود سمیعی نژاد در مراسم افتتاح واحد تولیدی کنسانتره سرب و روی و سولفات روی در شهرک روی زنجان

با اشاره به این‌که واگذاری صنعت روی به بخش خصوصی برای

سرمایه‌گذاری از برنامه‌های این ستاد است، اظهار کرد: ستاد

سیاستگذاری روی جهت واردات مواد اولیه، ارز مورد نیاز را تأمین

خواهد کرد.

گفتنی است این واحد تولیدی سالانه ظرفیت تولید ۱۵۰ هزار

تن فرآورده سرب و روی را دارد که با اعتباری بالغ بر یکصد میلیارد

ریال، در زمینی به مساحت چهار هکتار و زیربنای ۱۵ هزار متر

مربع و با اشتغالزایی ۶۶ نفر به بهره‌برداری رسیده است.

سمیعی نژاد همچنین شرکت کانه‌آزایی آریا که ظرفیت تولید ۱۵۰

هزار تن کنسانتره سرب و روی و سولفات روی را دارد، افتتاح کرد.

این شرکت با اعتباری بالغ بر ۷۱ میلیون ریال و اشتغالزایی ۱۰۰ نفر

را فراهم کرده است.

کرمان به قطب تولید فولاد کشور تبدیل می‌شود

بیش از ۵۰ درصد ذخایر سنگ آهن کشور در سیرجان و زرن

قرار دارد.

شهباز حسن پورنماینده مردم بردسیر و سیرجان در مجلس در

گفت و گو با ایرنا افزود: به رغم وجود ذخایر عظیم سنگ آهن،

استان کرمان تاکنون در تولید فولاد ناتوان بوده است.

وی اظهار داشت: با اخذ مجوز سه کارخانه تولید فولاد در

سیرجان، بردسیر و بافت استان کرمان در آینده‌ای نزدیک به قطب

تولید فولاد کشور تبدیل خواهد شد.

وی با اشاره به توانمندی‌های استان کرمان در زمینه ذخایر معدنی

و سنگ آهن گفت: این استان در زمینه تولید سنگ آهن مورد کم

توجهی قرار گرفته است. حسن پور افزود: با همکاری و همت

مستولان تا پایان سال ۱۴۰۴ تولید فولاد در استان کرمان به بیش از

۱۰ میلیون تن خواهد رسید.

تولید آزمایشی فاز اول کارخانه سیمان باقران

مدیرعامل سیمان باقران از افتتاح فاز اول این کارخانه برای تولید

روزانه ۵۰۰ تن سیمان خاکستری، به خراسان جنوبی خبر داد.

وی افزود: با افتتاح فاز اول این کارخانه روزانه ۵۰۰ تن سیمان

تپ ۲ تولید می‌شود که ۵۰ درصد محصول تولیدی به صورت پاکتی

و ۵۰ درصد نیز به صورت فله عرضه خواهد شد.

حمیدرضا محبی پور درآیین آغاز تولید آزمایشی این کارخانه

افزود: تاکنون برای اجرای فاز اول این کارخانه ۳۰ میلیارد ریال از

محل سرمایه‌های در اختیار شرکت سرمایه‌گذاری شده است.

وی افزود: با راه اندازی نهایی کارخانه، یک میلیون و ۱۰۰

هزار تن به ظرفیت تولید سالانه سیمان خاکستری کشور افزوده

می‌شود.

وی خاطر نشان کرد: با بهره برداری از کل پروژه تا ۱۸ ماه آینده

این میزان تولید به ۳ هزار و ۳۰۰ تن در روز افزایش می‌یابد.

وی میزان اشتغال زایی فاز اول این کارخانه را ۳۰۰ نفر به صورت

مستقیم و ۱۵ هزار به صورت غیر مستقیم اعلام کرد.

محبی پور خاطر نشان کرد: با بهره برداری از فاز اول و عرضه

سیمان تولیدی سیمان باقران در بازار استان به ارزش افزوده سهام و

همچنین رغبت سهامداران به افزایش سرمایه برای توسعه پروژه کمک

می‌کند.

مدیرعامل سیمان باقران با اشاره به بازار هدف کشور افغانستان

و ظرفیت خوبی که برای صادرات سیمان وجود دارد گفت: تعامل با

تجار و مستولان افغانی در این راستا انجام شده و در صورت صدور

مجوز صادرات سیمان برای این کارخانه، آمادگی برای انجام این

کار وجود دارد.

وی نیاز سالانه کشور افغانستان به سیمان را ۸ میلیون تن ذکر

کرد و بیان داشت: این میزان باید از طریق واردات تأمین

شود. مدیرعامل سیمان باقران بیان داشت: عملیات اجرایی احداث

این کارخانه در سال ۸۵ با سرمایه‌گذاری ۲۹ هزارسهامدار حقیقی

که ۸۰ درصد مردم منطقه هستند آغاز شده و تاکنون در مجموع حدود

۶۴ درصد پیشرفت فیزیکی دارد.

صدور ۱۸۰ قفره پروانه

بهره‌برداری صنعتی در گیلان

در ۷ ماهه نخست سال جاری ۱۸۰ قفره پروانه بهره‌برداری در

استان گیلان صادر شده است.

علی منتظری معاون سازمان صنایع و معادن استان گیلان در

گفت‌وگو با مهر اظهارداشت: این واحد‌ها که با سرمایه‌گذاری بیش

از هزار و ۱۵۰ میلیارد ریال راه‌اندازی شده اند برای دوهزار نفر شغل

ایجاد کرده است.

وی عنوان کرد: دراین مدت پروانه‌های صادره گروه‌های صنعتی

کانی غیرفلزی، محصولات غذایی و محصولات چوبی به ترتیب با

۳۸، ۳۳ و ۱۹ قفره بیشترین آمار موجود را به خود اختصاص

داده‌اند. منتظری اظهارکرد: همچنین از نظر میزان سرمایه‌گذاری،

گروه صنعتی محصولات غذایی با ۳۲۰ میلیارد ریال، صنایع فلزی

با ۲۲۰ میلیارد ریال و صنایع پلاستیکی با ۱۴۰ میلیارد ریال،

بالاترین رتبه‌ها را دارند.

این مسئول ادامه داد: صنایع غذایی، محصولات کانی غیرفلزی

و صنایع ماشین‌آلات و تجهیزات به ترتیب با ۴۸۴ نفر، ۳۳۷ نفر و

۱۹۴ نفر بیشترین میزان اشتغالزایی را بر اساس پروانه‌های بهره‌بردار

صادره درهفت ماهه نخست امسال داشته‌اند.

شهرهای اهواز، دزفول، آبادان و خرمشهر به

ترتیب بیشترین شهرهای استان در زمینه ورود

پساب و فاضلاب به رودخانه کارون هستند که

در این زمینه سعی کرده‌ایم با احداث تصفیه‌خانه

از ورود مستقیم این مواد به رودخانه جلوگیری

کنیم هر چند این طرح‌های هنوز در مرحله ساخت

هستند.

وی ادامه داد: در شهر اهواز با تمهیدات

صورت گرفته تا پایان سال ۱۳۸۸ از ورود ۶۰

درصد مواد آلاینده به رودخانه جلوگیری به عمل

می‌آید و تصفیه‌خانه‌های شهرهای دزفول، آبادان

و خرمشهر نیز تا سال ۱۳۸۸ به بهره‌برداری

خواهند رسید.

صنایع آلاینده کارون

معرفی شدند

صنایع نیشکر هفته تپه، کاغذ سازی پارس، صنایع نیشکر کارون، پتروشیمی آبادان و پالایشگاه آبادان بیشترین میزان آلاینده‌های زیست محیطی را وارد رودخانه کارون می‌کنند.

به گزارش مهر، سیدعباس طباطبایی معاون

عمرانی استانداردی خوزستان در جلسه شورای

حفاظت از رودخانه کارون با بیان این مطلب

اظهار داشت: این صنایع باید هرچه سریع‌تر

نسبت به استقرار سیستم‌های